

evoControl[®]



NR8000-v3 „Mini“
für 4, 6 oder 8 Zonen



NR8000-v3 für
12 oder 16 Zonen



NR8000-v3 für 24 oder 32 Zonen

- **Universelles Heißkanal Regel- und Prozeßkontrollsystem von 4 bis 32 Zonen**
- **Intuitive Bildschirmbedienung - Display geeignet, gut abzulesen**
- **Präzise Temperaturregelung mit allen Heißkanal- und Diagnosefunktionen - jetzt mit evoControl[®]**
- **NEU: Cloudanbindung mit CLARA und NOAH**

Optional verfügbar :

- **Kühlmittelberwachung im Werkzeug**
- **Integrierte Forminnendruckmessung mit Nachdruckumschaltung**
- **Handybedienung über WLAN**
- **Schnittstelle Spritzgießmaschine TTY, OPC-UA in Vorbereitung**

Anwendung :

Alle für die präzise Regelung und Überwachung von Heißkanal-Spritzgußwerkzeugen erforderlichen Funktionen in einem Gerät : Serienmäßig Temperaturregelung und vollständige Werkzeug-Diagnosefunktion, auf Wunsch Forminnendruckmessung und Überwachung der Werkzeugkühlung integriert, Fernbedienung der Kühlgeräte in Vorbereitung. Zusätzliche Funktionen können in vorhandene Geräte nachgerüstet werden, auch kann die Anzahl der Regelzonen nachträglich erweitert werden. Cloudanbindung mit automatischer Zwischenspeicherung für Leitungsausfälle CLARA serienmäßig, geeignet für NOLDEN Datenportal NOAH zur Prozeßdatenerfassung und Auswertung. Die Geräte sind unabhängig vom Werkzeughersteller einsetzbar.

Aufbau :

Prozeßrechner, Meßwertverarbeitung und Halbleiter-Schaltelemente vereint in einem

kompakten, stabilen Metallgehäuse, abhängig von der Zonenzahl in 3 Baugrößen. Berührungsempfindlicher Bildschirm (Touchscreen) zur komfortablen Bedienung und Überwachung aller Heizzonen. Seitlich außen angebrachte Lastsicherungen ermöglichen unkomplizierten Sicherheitswechsel im Fehlerfall.

Funktion :

Temperaturregelung

Adaptive, Prozeßrechner basierte Temperaturregelung mit automatischer Regelstrecken Anpassung für optimale Regelqualität an flinken Düsenheizungen wie an trägen Verteilerstrecken. Zahlreiche Regelparameter sind anwendungsspezifisch einstellbar, daher kann der Regler auch an komplexen und schwierigen Werkzeugen präzise betrieben werden.

Touchscreen Heißkanalregler NR8000-v3

Bildschirmbedienung

Der helle, großflächige Touchscreen erlaubt eine einfache, klar gegliederte Übersicht über alle wichtigen Funktionen und Betriebszustände. Alternativ können alle Zonen global, Gruppen von Zonen und jede Zone im Detail dargestellt werden. Hierbei werden nur diejenigen Informationen angezeigt, die im jeweiligen Bild sinnvoll sind.

Die Bedienung ist weitestgehend identisch mit derjenigen der größeren Regelsysteme bis 120 Zonen, so daß Bediener leicht zwischen den Geräten wechseln können.

Heißkanal-Programmfunktionen

Über die präzise Temperaturführung jeder Zone hinaus können zahlreiche Programme angewählt werden, teilweise auch für jede Zone einzeln. Hierzu zählen vor allem :

Softstart zum schonenden Anfahren kalter Heizelemente. In dieser Phase sind Stellgrad und Temperatur für eine definierte Zeit begrenzt. Die werksseitig voreingestellten Werte (50% / 80°C / 5min) sind variabel.

Verbundaufheizung zum Vermeiden von Spannungen im Werkzeug. Alle Zonen werden synchronisiert auf Endtemperatur aufgeheizt, die vorzeitige Überhitzung schneller Einzeldüsen wird so vermieden. Gruppenweise Aufheizung ist ebenfalls möglich.

Absenkbetrieb (Stand-By) : Für jede Zone kann ein 2.Sollwert definiert werden, der für alle Zonen zugleich aktiviert werden kann, z.B. zur Temperaturabsenkungen bei Prozeßstörungen, um ein „Auskothen“ der Masse im Werkzeug zu vermeiden.

Boost : Kurzzeitige Anhebung der Temperatur, z.B. um „eingefrorene“ Düsen freizufahren.

Auto-Gruppierung / Autonaming : Mehrere Zonen können beliebig zu Gruppen zusammengefasst werden, automatisch je nach Heizstrom oder manuell. Zonen einer Gruppe können automatisch durchnummeriert werden.

Separate Einschalttasten

Nach dem Einschalten der Steuerspannung kann die Werkzeugbeheizung mit einem separaten Taster an der Gerätefront ein- und

ausgeschaltet werden, um erst in Ruhe die Werkzeugprogrammierung abschließen zu können.

Überwachungsfunktionen

Laststromanzeige für jede Zone getrennt, 3 programmierbare Alarmer pro Zone, Temperatur-, Strom- und Leckagealarm. Fühlerbruch wird automatisch detektiert und als Fehlermeldung auf dem Bildschirm angezeigt. Bei Fühlerfehler kann die Umstellung auf Stellerbetrieb für die jeweilige Zone erfolgen, „Anhängen“ dieser Zone an eine andere Zone mit intaktem Fühler ist ebenfalls möglich. Daneben können zahlreiche Prozeß- und Geräteparameter anwendungsspezifisch angewählt und überwacht werden.

Zum Schutz von Heißkanal und Werkzeug ist eine Schutzschaltung integriert, die ab 50°C Übertemperatur die Heizleistung abschaltet.

Alarmkontakte

Serienmäßig steht für beide Alarmer je ein potentialfreier Relaiskontakt zur Verfügung, z.B. Grenzkontakt für Über- oder / und Untertemperatur, Lastbruch etc.. Die Alarmkontakte aller Zonen sind auf einen Sammelalarm auf der Geräte rückwand verkabelt, so dass externe Signalisierungen oder Maschineneingänge angeschlossen werden können.

Diagnosefunktionen

Serienmäßig mit Verkabelungsanalyse zur Überprüfung der richtigen Zuordnung von Heizelementen und Thermofühlern für jede Zone ausgestattet, übersichtlich am Bildschirm dargestellt. Daneben umfangreiche Diagrammfunktionen zur Darstellung ausgewählter Prozeßparameter im zeitlichen Verlauf.

Werkzeugspeicher

Ablage der Konfigurationsdaten für alle Zonen im Werkzeugspeicher zum raschen Wiederanlauf nach Werkzeugwechsel, auch externes Back-up und Übertragung auf andere Geräte sind möglich.

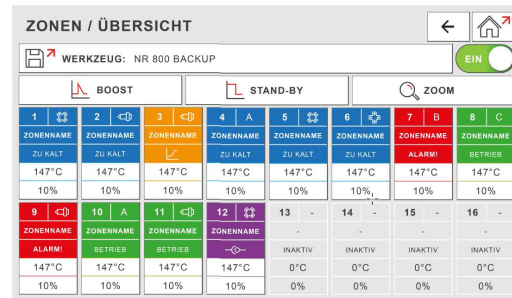
USB-Datenexport

Diagnoseergebnis und Werkzeugspeicherdaten können einfach als csv-Datei auf USB-Stick geladen werden und mit jedem handelsüblichen Tabellenkalkulationsprogramm bearbeitet und ausgedruckt werden.

Beispiele Bildschirmsystem NOLDEN SmartTouchSystem STS



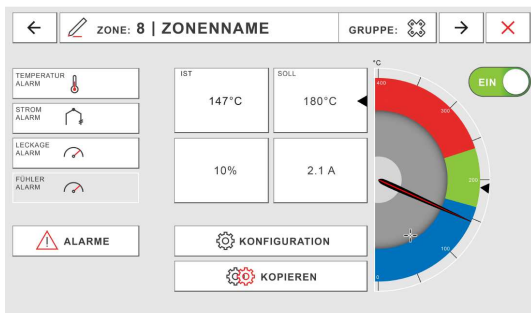
Auswahl der Haupt-Funktionen im "Homescreen"



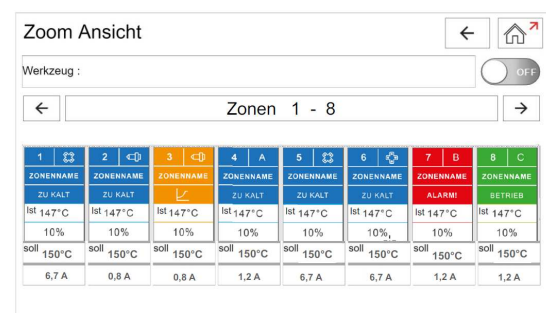
Wichtigste Ansicht im Betrieb : **Übersicht aller Zonen**



Alles über eine Zone? **Zonen-Detailansicht**



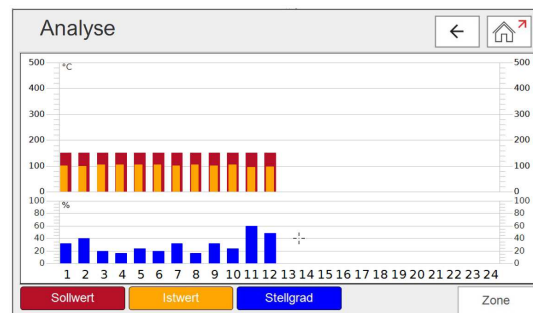
Mehr Details? **Zonen-Gruppe** für den gewünschten Bereich



Sinnvolle Eingabehilfen, wo erforderlich...

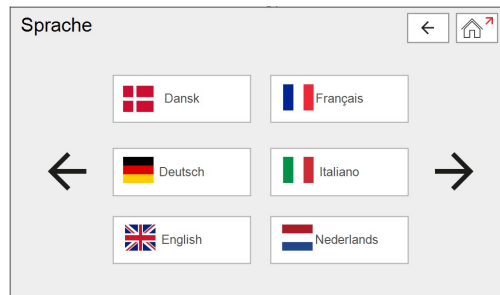


... und komfortable Programm- und Diagnosefunktionen

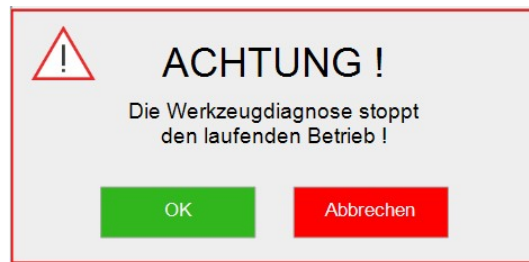


Touchscreen Heißkanalregler NR8000-v3

Weitgehende Möglichkeiten zur Benutzereinstellung...



und deutliche Warnungen vor Eingabefehlern !



Technische Daten :

Betriebsspannung

230/400V +/-10%, 3~, 48...63Hz

Nennleistung/Nennstrom

22,1kW / 3 x 32A gesamt (abhängig von Zonenzahl)

Heizlast je Zone

Max. 3,6kW/16A

Sicherungen

16AFF, 6,3x32mm, Heizlasten
5AmT, 5x20mm, Steuerung

Leistungsregelung

Impulsgruppensteuerung,
nullspannungssynchron

Automatische Anfahrsteuerung

(Werkseinstellungen)
Stellgrad 50% / Temperatur 80°C / Zeit 5 min

Bildschirm

Berührungsempfindlicher (kapazitiv) 7"- oder 10"-Touchscreen mit verschmutzungsunempfindlicher Glasoberfläche, Anzeige von IST- und SOLL-Werten, Laststrom, Alarmmeldungen, Werkzeugspeicher und Konfigurationsparametern

Sollwert-Umschaltung/ Alarmausgänge:

Bezeichnung	Art.-Nr.
NR 8004mini	83804-v3mini.200
NR 8006mini	83806-v3mini.200
NR 8008mini	83808-v3mini.200
NR 8012-v3	83812-v3.200
NR 8016-v3	83816-v3.200
NR 8024-v3	83824-v3.300
NR 8032-v3	83832-v3.300

7 polige Buchse:

2 potentialfreie Schließerkontakte für Alarmer, max. 230V, 3A, potentialfreier Schalteingang zur Sollwertumschaltung, wirkt auf alle Zonen gemeinsam, intern parallel zu Taster „Standby“ geschaltet

Übertemperatur-Alarm

0...400 / 800°C wählbar, +50°C voreingestellt

Lastbruch-Alarm

0,0 ... 19,9A wählbar,
0,5A Mindeststrom voreingestellt

Meßfühler-Eingänge

Fe-CuNi Typ J 0...400 bzw. 800°C
Andere Typen auf Anfrage

Meßfühler- und Lastanschluß

24-polige Industrie-Standard-Steckverbindung
16A/400V, Pinbelegung NR-Norm,
andere Normen möglich

Genauigkeit

0,25% FS

Isolationsspannung

2,5kV Netz/Elektronik

Abmessungen

325 x 340 x 180mm (BxTxH, 4 / 6 / 8 Zonen)
410 x 370 x 190mm (BxTxH, 12 / 16 Zonen)
410 x 370 x 355mm (BxTxH, 24 / 32 Zonen)

Farbe

Struktur RAL7026 Gehäuse
RAL9005 Rückwand

Gewicht (zonenabhängig)

NR8008 mini : ca. 13 kg
NR8024 : ca. 22 kg