Werkzeug-Anschlußbox MOULD CONNECT

Abb.: Mould Connect “T” für Thermofühler

- **Kompakte Anschlußbox für hochzonige Heißkanalsysteme**
- **24 oder 48 Thermofühler pro Box**
- **Nur 1 Buskabel zum Regler**
- **Beliebig stirnseitig ausbaubar mit weiteren Boxen**
- **Innendruck-Sensoren und Schrittmotoren ebenfalls anschließbar**
- **Anschluß an alle Regelsysteme NOLDEN NR7000, Spritzgießmaschine ARBURG in Vorbereitung**

Anwendung :

Multikanal-Anschlußbox speziell für die Anwendung an hochzonigen Heißkanal- und Werkzeugsystemen entwickelt. Reduziert stark den Verkabelungsaufwand, vereinfacht Handhabung und Betriebssicherheit und verringert die Störanfälligkeit.
Die Signale aller angeschlossenen Sensoren werden direkt am Werkzeug digitalisiert und über ein einziges Kabel mit Hilfe eines normierten Busprotokolls zum Regelsystem oder zur Spritzgußmaschine übertragen.
Weiterhin wird die Datenhaltung vereinfacht und die Rüstzeit deutlich verkürzt. Einfach den Stecker am Regelsystem einstecken, dieses erkennt automatisch das Werkzeug und lädt alle relevanten Werkzeugdaten.

Deutsches Gebrauchsmuster eingetragen.

Aufbau :

Stabiles, wärmebeständiges und spritzwassergeschütztes Metallgehäuse. Aufbau mit hitzebeständigen Schwingungsdämpfern auf mitgeliefertem Montagebock an der Oberseite des Werkzeugs oder Heißkanals. Beide Stirnseiten mit Verschlußplatte, dort kann statt der Platte auch ein- oder beidseitig eine weitere MOULD CONNECT Anschlußbox montiert werden.
Kabeleinführungen System Pflitsch beidseitig, teilbare Verschraubung für kleine Kabel (z.B. Thermofühler), daher leichter Austausch eines einzelnen Sensors ohne Demontage des gesamten Systems.
Zentraler Komponententräger mittig, leicht zugänglich nach Abnahme des oberen Deckels.

Funktion :

Thermofühler

24 oder 48 Thermofühler pro Box. Je 24 Fühler werden an 1 oder 2 Signalverarbeitungs-Baugruppen mit Schnellverschlußklemmen angeschlossen. Verstärkung und Digitalisierung, anschließend Datenübertragung über Werkzeugbus mit normiertem Protokoll.

Druckmessung in der Kavität

1-8 Drucksensoren pro Box, handelsübliche Piezo-Innendrucksensoren können angeschlossen werden. Pro Sensor 1 Ladungsverstärker, Signale werden über Buskoppler auf das Werkzeugkabel übertragen.

Baumer
Passion for Sensors

NOLDEN REGELSYSTEME GMBH
Werner-von-Siemens-Strasse 18
53340 Meckenheim
Tel.: 0049-2225-70951-00
Fax: 0049-2225-70951-99
E-Mail: info@nolden-regler.de
Internet: www.nolden-regler.de

Änderungen vorbehalten / Stand: 09/2015

Werkzeug-Anschlußbox MOULD CONNECT

Nadelhubsteuerung
1-4 Schrittmotoren pro Box, sowohl mit als auch ohne Encoder. Signale, Steuerspannung und Energie werden über das Werkzeugkabel übertragen.
Servomotoren in Vorbereitung, diese müssen derzeit abhängig von der Stromaufnahme noch direkt an den Regler angeschlossen werden.
Je nach Anforderung können auch weitere Sensoren oder Aktoren mit Kleinspannung, z.B. für Kernzüge oder Magnetventile, in die Box integriert werden.

Werkzeugdaten
Der Werkzeugname wird vom Regler kodiert über den Bus in die Anschlußbox geschrieben und kann dort ausgelesen werden. Bei Einstecken des Mould Connect Werkzeugbus-kabels erfolgt dies automatisch, der Regler lädt dann sämtliche zugehörigen Werkzeugdaten und bietet dem Bediener die Aktivierung dieser Daten für den aktuellen Betrieb an. Nach Bestätigung braucht der Regler mit allen relevanten Funktionen (z.B. Nadelsteuerung, Innendruckmessung) nur noch gestartet zu werden.

Technische Daten :

Betriebsspannung
Signalverarbeitung : 24V DC +/-10%
Für Schrittmotore : 48V DC, max. 10A

Thermofühler-Eingänge
(Mould Connect „T“)
24 oder 48 Meßfühler-Kanäle pro Box
Fe-CuNi Typ J 0...600°C
Andere Typen auf Anfrage

Werkzeugbus
Mould Connect „T“ : CAN Open
Herstellerspezifische Protokolle für Spritzgießmaschinen in Vorbereitung

Mould Connect “M” : EtherCAT®
Mould Connect “P” : EtherCAT®

Steckeranschluß
Schwerer Industriestecker 6-pol. Bzw. 10-pol. je nach Anzahl der Funktionen
Moduleinsätze 12-pol. für Steuerspannung und Energie
Moduleinsätze 9-pol. Sub-D für CAN Open
Moduleinsätze RJ45 für EtherCAT®

Abmessungen
Anschlußbox : 250 x 140 x 145 (BxTxH)
Unterbau : 246 x 140 x 150 (BxTxH)

Farbe
Gehäuse und Unterbau: Struktur RAL3000
Abdeckplatten : RAL9005 seidenmatt

Gewicht
Abhängig vom Funktionsumfang,
z.B. Mould Connect „T“ 48 Kanäle : ca. 2,4 kg

Umweltbedingungen
Dichtigkeit IP63 bei sachgerechter Montage der Kabeleinführungen
Einsatztemperatur max. 55°C, ist bei Verwendung des mitgelieferten Montagebocks sichergestellt

Bezeichnung	Art.-Nr.
Mould Connect «T» 24 Kanäle	84500.24
Mould Connect «T» 48 Kanäle	84500.48
Mould Connect «M» 1-4 Schrittmotore	bitte anfragen
Mould Connect «P» 1-8 Drucksensoren	bitte anfragen

NOLDEN REGELSYSTEME GMBH
Werner-von-Siemens-Strasse 18
53340 Meckenheim
Tel.: 0049-2225-70951-00
Fax: 0049-2225-70951-99
E-Mail: info@nolden-regler.de
Internet: www.nolden-regler.de

Änderungen vorbehalten / Stand: 09/2015